

Чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора LBA 270 - 1100



- > Тип исполнения: только охлаждение
- > 14 моделей чиллеров производительностью от 258 до 1002 кВт
- > Хладагент: фреон R410A
- > Диапазон рабочих температур окружающего воздуха от +20 до +43 °C (при установке опции PR — от +5 до +43 °C)
- > Для исполнения со встроенным насосом допустимое содержание гликоля в смеси хладагента 40% (при стандартном исполнении)

ПРЕИМУЩЕСТВА

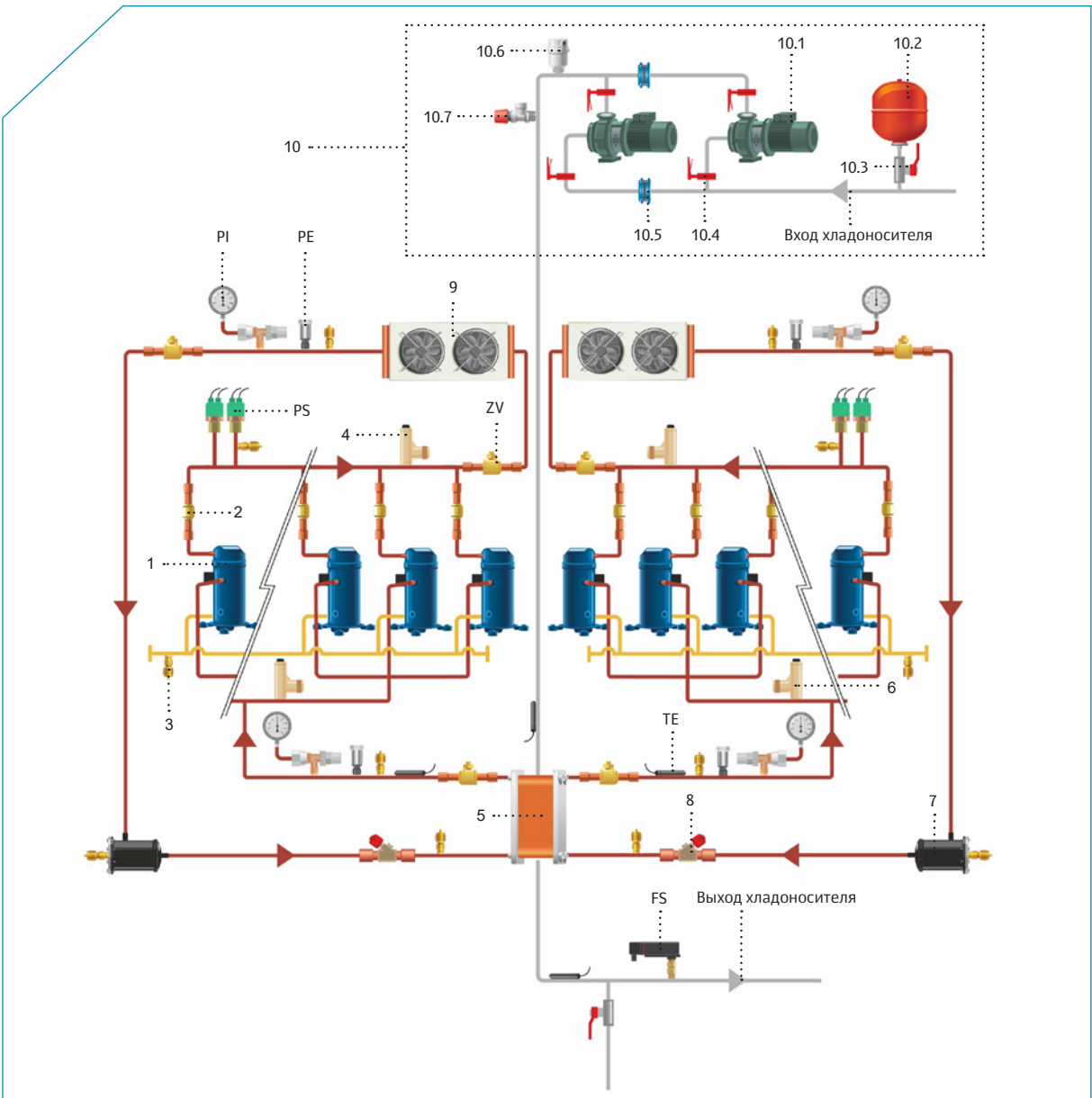
- > Отсутствие необходимости применения бака-накопителя за счет увеличенного количества ступеней регулирования холодопроизводительности
- > Уменьшенные габариты чиллера и сниженное количество хладагента за счет применения высокоэффективных микроканальных теплообменников конденсатора
- > Высокий холодильный коэффициент и минимальное энергопотребление на частичных нагрузках

- > Стабильная работа компонентов холодильного контура во всех режимах эксплуатации, а также равномерная наработка компрессоров и насосов за счет специально разработанного алгоритма управления водоохлаждающей машиной
- > Оптимальная конфигурация чиллера за счет большого выбора встроенных насосов с разными напорными характеристиками, отсутствие необходимости во внешней гидравлической насосной станции
- > Дополнительная комплектация выносной панелью управления с возможностью дистанционного изменения его параметров и режимов работы, полный доступ и отображение всех меню контроллера
- > Высокая эксплуатационная надежность
- > Экономия электроэнергии
- > Бесперебойная работа
- > Низкий уровень шума и вибрации
- > Эстетичный внешний вид
- > Тестирование всех параметров работы чиллера на высокоточном заводском стенде
- > Возможность подключения к системе диспетчеризации зданий
- > Поставляются заправленные хладагентом

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- > Спиральные трехфазные компрессоры со встроенной защитой от перегрузки и подогревом картера
- > Высокая стойкость корпуса к внешним атмосферным воздействиям
- > Малошумные осевые вентиляторы с непосредственным приводом от трехфазного электродвигателя с внешним ротором, укомплектованные защитными решетками
- > Высокоэффективные алюминиевые микроканальные конденсаторы
- > Пластинчатый медно-паянный испаритель из нержавеющей стали с двумя независимыми холодильными контурами на стороне хладагента и одним на стороне воды
- > Несущая рама из оцинкованной стали с порошковым полиэфирным покрытием, удобный доступ к внутренним компонентам
- > Надежные быстросъемные герметичные соединения гидравлического контура
- > Возможность комплектации встроенными одиночными или сдвоенными насосами с функцией наработки моточасов (насосы предлагаются в низконапорном, средненапорном и высоконапорном исполнении)
- > Мембранный бак для моделей со встроенной насосной станцией

Примечание: сроки производства необходимо уточнять перед заказом оборудования.



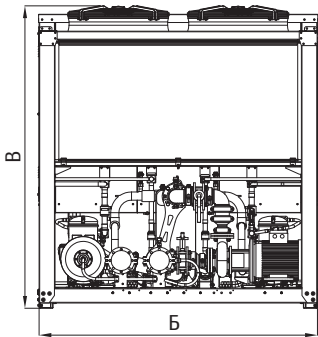
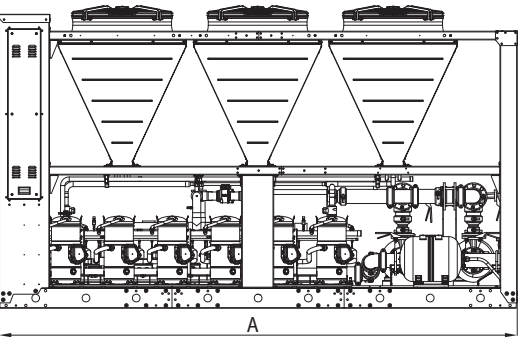
- 1 — спиральный компрессор с подогревателем картера
- 2 — обратный клапан (до 590-го типоразмера включительно)
- 3 — сервисный штуцер
- 4 — предохранительный клапан высокого давления
- 5 — испаритель
- 6 — предохранительный клапан низкого давления
- 7 — фильтр-осушитель
- 8 — электронный расширительный вентиль со смотровым стеклом
- 9 — конденсатор воздушного охлаждения

- 10 — блок насоса/насосов с расширительным баком (опциональное оснащение)
- 10.1 — циркуляционный насос
- 10.2 — расширительный бак
- 10.3 — шаровый кран
- 10.4 — дисковый затвор
- 10.5 — обратный клапан при сдвоенном исполнении
- 10.6 — автоматический воздухоотводный клапан с отсечным клапаном
- 10.7 — предохранительный клапан

- TE — датчик температуры
- FS — реле протока
- PS — аварийное реле высокого давления
- PE — датчики высокого и низкого давления
- PI — манометры высокого и низкого давления с запорными вентилями (опциональное оснащение)
- ZV — запорные вентили холодильного контура (опциональное оснащение)

Типоразмер	Холодопроизводительность, кВт	Компрессоры			Вентилятор конденсатора		Электропитание, В/фаз/Гц	Полная мощность без насосов*, кВт	Максимальный рабочий ток без насосов, А	Максимальный пусковой ток без насосов, А	Максимальный рабочий ток с насосами А, А	Максимальный рабочий ток с насосами В, А	Максимальный рабочий ток с насосами С****, А	Уровень звукового давления***, дБА
		Количество компрессоров, шт.	Количество холодильных контуров, шт.	Количество ступеней холодопроизводительности, шт.	Количество, шт.	Расход воздуха, м³/с								
270	258,7	6	2	5	4	25,6	~400/3+PE/50	84	208	337	218	222	228	74,3
310	280,3	4	2	4	4	25,6		94	312	523	322	326	332	78,2
370	371,7	6	2	5	6	38,3		118	377	525	387	391	397	81,1
430	383,9	6	2	5	6	38,3		118	377	525	387	391	397	81,4
470	417,9	6	2	5	6	38,3		137	464	675	478	485	491	81,3
500	473,3	8	2	7	6	38,3		158	490	638	504	510	517	82,3
550	480,2	8	2	7	6	38,3		160	490	638	504	510	517	82,3
590	512,7	8	2	7	8	51,1		157	500	649	514	521	527	82,5
650	559,0	8	2	7	8	51,1		186	617	828	631	650	644	82,6
740	693,3	12	2	11	8	51,1		240	726	875	746	753	759	83,9
810	701,9	10	2	9	10	63,9		228	770	981	790	803	810	83,6
900	806,3	12	2	11	10	63,9		278	912	1123	932	945	952	84,1
980	881,3	10	2	9	12	76,7		296	691	914	728	734	753	87,7
1100	1002,0	12	2	11	12	76,7		355	815	1038	854	866	879	88,4

Габариты чиллеров LBA 270 - 1100



Типоразмер	Водяной контур									Габаритные размеры			Транспортировочная масса, кг						
	Расход воды*, л/с	Потеря давления в пластинчатом теплообменнике и трубах*, кПа	Полный напор насоса А, кПа	Полный напор насоса В, кПа	Полный напор насоса С, кПа	Патрубки водяного контура без насосов****, Ду, мм	Патрубки водяного контура с насосами*****, Ду, мм	Минимальный объём системы для работы без аккумулирующего бака, м³	Объём расширительного бака**, л	Длина А, мм	Ширина Б, мм	Высота В, мм	Без насосов	С блоком насосов 1А	С блоком насосов 1В	С блоком насосов 1С	С блоком насосов 2А	С блоком насосов 2В	С блоком насосов 2С
270	12,32	36	215	295	380	100	100	1,50	24	3230	2260	2450	2423	2725	2702	2725	2884	2838	2888
310	13,33	33	205	290	365	100	100	1,20	24	3230	2260	2450	2458	2760	2738	2760	2910	2866	2910
370	17,66	69	195	270	355	100	100	2,20	24	3920	2260	2450	3071	3372	3350	3372	3546	3496	3546
430	18,30	37	200	275	365	100	100	2,20	24	3920	2260	2450	3243	3544	3522	3544	3709	3665	3709
470	19,90	56	217	300	380	100	100	2,40	24	3920	2260	2450	3200	3479	3555	3561	3627	3785	3797
500	22,47	63	206	296	380	100	100	2,10	24	4215	2260	2450	3486	3766	3841	3848	3919	4070	4083
550	22,90	45	205	281	371	100	100	2,10	50	4215	2260	2450	3557	3854	3928	3934	3999	4146	4159
590	24,4	49	198	310	367	100	100	2,2	50	5020	2260	2450	3980	4277	4297	4357	4422	4461	4582
650	26,54	59	186	334	350	125	125	2,4	50	5020	2260	2450	4129	4533	4596	4575	4638	4853	4801
740	32,96	90	195	330	400	125	125	2	50	5350	2260	2450	4916	5306	5298	5319	5608	5593	5635
810	33,38	40	187	310	360	150	150	2,4	50	6115	2260	2450	5362	5907	5921	5951	6063	6090	6151
900	38,41	52	180	300	330	150	150	2,3	50	6115	2260	2450	5620	6165	6178	6209	6320	6347	6408
980	41,94	43	233	280	430	150	150	3	50	7215	2260	2450	5923	6470	6482	6556	6656	6679	-
1100	47,62	59	211	300	400	150	150	2,9	50	7215	2260	2450	6260	6619	6661	6864	6964	7078	-

* Условия: температура воды входящей +12 °С, выходящей +7 °С, температура окружающего воздуха +35 °С.

** Установлен в чиллерах со встроенными насосами, предварительное давление в расширительном баке 1,5 атм.

*** Уровень звукового давления измерен в свободном звуковом поле на расстоянии 1 м от чиллера (со стороны всасывания) и 1,5 м от опорной поверхности согласно ГОСТ Р ИСО 3744-2013.

**** Чиллеры LBA 980 и LBA1100 могут быть изготовлены только с одним высоконапорным насосом.

***** Фланцевое соединение по ГОСТ 33259-2015.

1А — чиллер со встроенным низконапорным циркуляционным насосом.

1В — чиллер со встроенным средненапорным циркуляционным насосом.

1С — чиллер со встроенным высоконапорным циркуляционным насосом.

2А — чиллер с двумя встроенными низконапорными циркуляционными насосами.

2В — чиллер с двумя встроенными средненапорными циркуляционными насосами.

2С — чиллер с двумя встроенными высоконапорными циркуляционными насосами.

