

Выносные гидромодули KSM



> Два типа исполнения:

- с одним циркуляционным насосом;
- с двумя циркуляционными насосами (один рабочий, другой резервный; работа поочередно, по наработке).

> Установка одного гидромодуля на комплект модульных чиллеров серии HSA и HSE

> Располагаемое статическое давление до 400 кПа

> Комплектация расширительным баком

> Возможность выбора учета наработки часов для модификаций с двумя циркуляционными насосами:

- при помощи встроенного в гидромодуль недельного таймера;
- при помощи внешнего сигнала контроллера чиллера.

> Допустимое содержание гликоля в смеси хладагента 40% (при стандартном исполнении)

КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА

> Несущий корпус из оцинкованной листовой стали с двухсторонней окраской порошковым полиэфирным покрытием. Крепежные элементы из оцинкованной стали

> Легкий доступ к щиту управления и внутренним компонентам при помощи съемных сервисных панелей

> Комплектация резиновыми виброопорами

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

> Отдельный отсек для щита управления внутри корпуса

> Компоненты: вводной выключатель, реле контроля последовательности и наличия фаз, устройства защиты двигателей насосов от перегрузки по току, магнитные пускатели

> Схема двухступенчатого запуска всех модификаций в целях снижения пусковых токов

> Местное и дистанционное управление насосами и сигнализация состояний (световая индикация на панели управления и «сухие» контакты)

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОНТУР

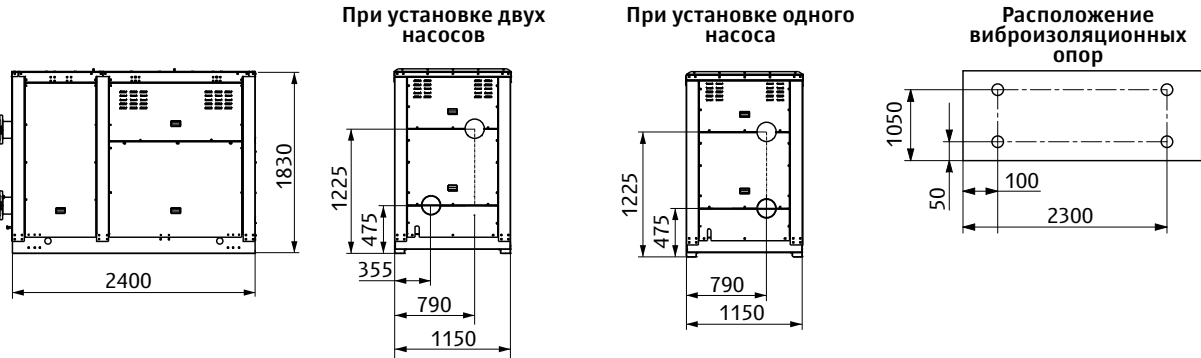
> Конструкция выполнена с применением легкоъемных гравлочных соединений

> Компоненты: запорные вентили до и после каждого насоса, сетчатый фильтр для каждого насоса, автоматический воздухоотводной клапан с отсечным клапаном, предохранительный клапан (6 бар) с дренажным отводом и расширительный бак с запорным вентилем

> Оснащение каждого насоса обратным клапаном в случае выбора модификации с двумя насосами

> Гидравлический контур и кожухи рабочих колес насосов тепло- и пароизолированы

Расположение подсоединительных патрубков



| Типоразмер | Характеристика насоса | Электрические характеристики |                                      |                            |                               | Присоединительные патрубки гидравлического контура. Диаметр условного прохода (Ду)*, мм | Транспортировочная масса с одним насосом, кг | Транспортировочная масса с двумя насосами, кг |
|------------|-----------------------|------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
|            |                       | Электропитание, В/фаз/Гц     | Механическая мощность (на валу), кВт | Номинальный рабочий ток, А | Объем расширительного бака, л |                                                                                         |                                              |                                               |
| A - V35    | A                     | ~400/3+PE/50                 | 7,5                                  | 14,1                       | 35                            | 100                                                                                     | 765                                          | 1010                                          |
| A - V85    | A                     |                              | 7,5                                  | 14,1                       | 85                            | 100                                                                                     | 780                                          | 1020                                          |
| B - V50    | B                     |                              | 11                                   | 20,6                       | 50                            | 125                                                                                     | 885                                          | 1210                                          |
| B - V100   | B                     |                              | 11                                   | 20,6                       | 100                           | 125                                                                                     | 900                                          | 1230                                          |
| C - V50    | C                     |                              | 15                                   | 28,5                       | 50                            | 125                                                                                     | 880                                          | 1235                                          |
| C - V100   | C                     |                              | 15                                   | 28,5                       | 100                           | 125                                                                                     | 895                                          | 1250                                          |
| D - V50    | D                     |                              | 7,5                                  | 14,4                       | 50                            | 125                                                                                     | 800                                          | 1090                                          |
| D - V100   | D                     |                              | 7,5                                  | 14,4                       | 100                           | 125                                                                                     | 815                                          | 1105                                          |
| E - V85    | E                     |                              | 15                                   | 28,5                       | 85                            | 150                                                                                     | 945                                          | 1400                                          |
| E - V150   | E                     |                              | 15                                   | 28,5                       | 150                           | 150                                                                                     | 960                                          | 1410                                          |
| F - V85    | F                     |                              | 22                                   | 41                         | 85                            | 150                                                                                     | 1050                                         | 1505                                          |
| F - V150   | F                     |                              | 22                                   | 41                         | 150                           | 150                                                                                     | 1060                                         | 1515                                          |

\* Присоединение фланцевое по ГОСТ 33259-2015.

