

Чиллеры для работы с выносными конденсаторами LBE 270 - 1100



- > Хладагент: R410A
- > Предназначены для установки в отапливаемом помещении
- > Диапазон температур конденсации от +30 до +60 °C
- > В случае применения растворов гликоля допустимое содержание в смеси хладагента 50%
- > Предназначены для работы с выносными конденсаторами

- > Тип исполнения: только охлаждение
- > 13 моделей чиллеров производительностью от 248 до 1017 кВт

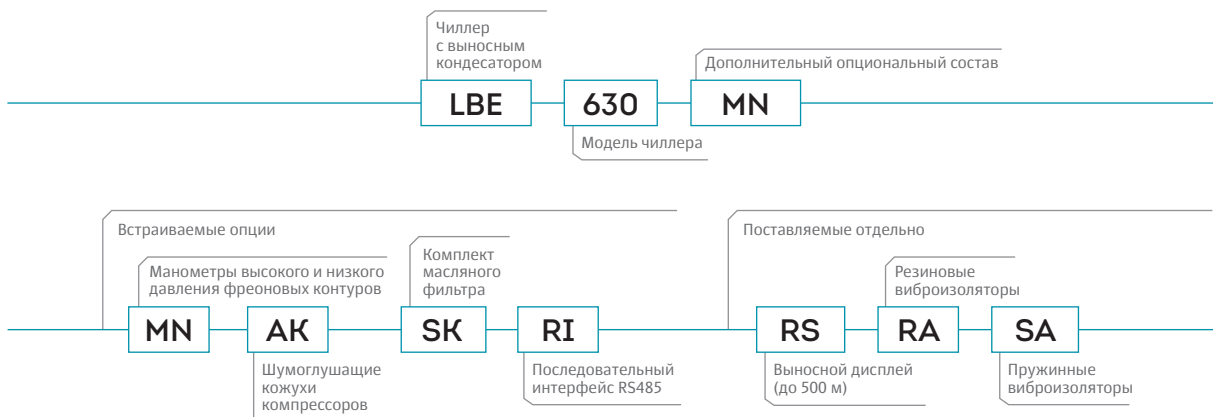
ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Отсутствие необходимости применения бака-накопителя за счет увеличенного количества ступеней регулирования холодопроизводительности
- > Небольшие габариты чиллера
- > Высокий холодильный коэффициент и минимальное энергопотребление на частичных нагрузках
- > Стабильная работа компонентов холодильного контура во всех режимах эксплуатации, а также равномерная наработка компрессоров за счет специально разработанного алгоритма управления водоохлаждающей машиной

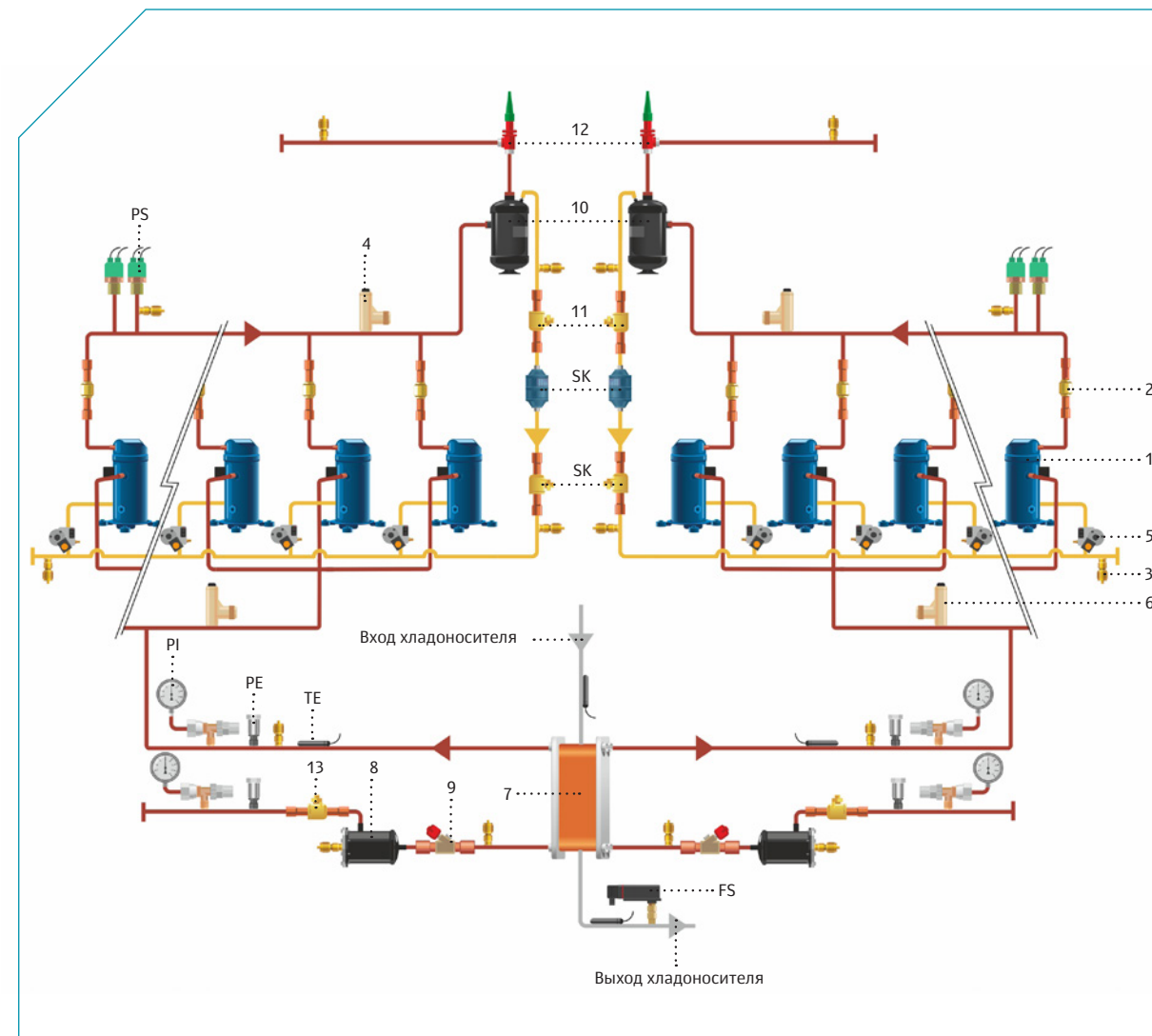
- > Дополнительная комплектация выносной панелью управления с возможностью дистанционного изменения его параметров и режимов работы, полный доступ и отображение всех меню контроллера
- > Высокая эксплуатационная надежность
- > Экономия электроэнергии
- > Бесперебойная работа
- > Низкий уровень шума и вибрации
- > Эстетичный внешний вид
- > Возможность подключения к системе диспетчеризации зданий
- > Поставляются заправленные азотом

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- > Спиральные трехфазные компрессоры со встроенной защитой от перегрузки и подогревом картера
- > Пластиновый медно-паянный испаритель из нержавеющей стали с двумя независимыми холодильными контурами на стороне хладагента и одним на стороне воды
- > Несущая рама из оцинкованной стали с порошковым полиэфирным покрытием. Удобный доступ к внутренним компонентам
- > В чиллерах используются два холодильных контура, каждый из которых снабжен маслоотделителем со встроенным ресивером и электронными регуляторами уровня масла



Примечание: сроки производства необходимо уточнять перед заказом оборудования.



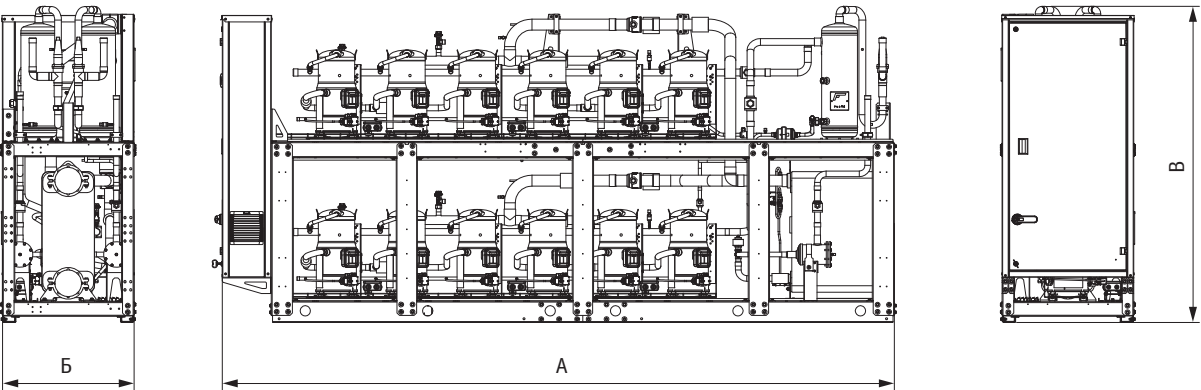
- 1 — спиральный компрессор с подогревателем картера
- 2 — обратный клапан (до 560-го типоразмера включительно)
- 3 — сервисный штуцер
- 4 — предохранительный клапан высокого давления
- 5 — регулятор уровня масла в картере компрессора
- 6 — предохранительный клапан низкого давления

- 7 — испаритель
- 8 — фильтр-осушитель
- 9 — электронный расширительный вентиль со смотровым стеклом
- 10 — маслоотделитель со встроенным накопителем масла и подогревателем
- 11 — запорный вентиль трубопровода масла
- 12 — обратный клапан
- 13 — кран шаровый трубопровода жидкого хладагента

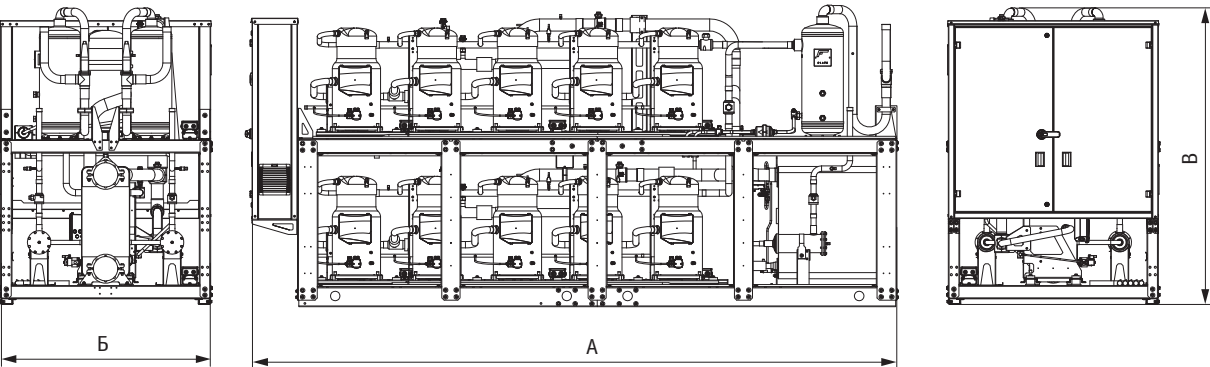
- TE — датчик температуры
- FS — реле протока
- PS — аварийное реле высокого давления
- PE — датчики высокого и низкого давления
- PI — манометры высокого и низкого давления с запорными вентилями (опциональное оснащение)
- SK — комплект фильтра масляного (опциональное оснащение)

Габариты чиллеров LBE 270 - 1100

Типоразмер 270–560



Типоразмер 630–1100



Типоразмер	Холодопроизводительность*, кВт	Количество холодильных контуров, шт	Компрессоры				Электропитание, В/фаз/Гц	Потребляемая мощность блока*, кВт	Максимальный рабочий ток блока, А	Максимальный пусковой ток блока, А	Водяной контур испарителя				Уровень звукового давления***, дБА
			Количество, шт	Максимальный рабочий ток**, А	Максимальный пусковой ток**, А	"Количество ступеней производительности, шт"					Расход воды, л/с	Потеря давления воды в пластинчатом теплообменнике, кПа	Мин. объем системы для работы без аккумулярующего бака, м³	Патрубки водяного контура (ДУ), мм	
270	248	2	6	184	313	5	~400/3+PE/50	77	184	313	11,81	30	1,56	100	75
300	277	2	4	288	499	4		82	288	499	13,18	29	1,3	100	72
360	324	2	8	244	373	7		101	244	373	15,42	47	1,52	100	76
410	362	2	6	342,4	491	5		112	342,4	491	17,21	32	2,23	100	75
460	401	2	10	304	433	9		127	304	433	19,09	57	1,51	100	77
500	476	2	8	396	552	7		139	396	552	22,65	50	2,09	100	76
560	484	2	12	364	493	11		152	364	493	23,01	51	1,53	100	78
630	601	2	10	568	716,6	9		174	568	716,6	28,6	59	2,13	100	84
720	699	2	12	680,8	829,4	11		209	680,8	829,4	33,23	84	2,01	100	85
780	684	2	10	714	925	9		203	714	925	32,57	37	2,58	150	84
900	817	2	12	856	1067	11		243	856	1067	38,88	42	2,45	150	85
960	860	2	10	634	881	9		261	634	881	40,92	43	3,09	150	85
1100	1017	2	12	760	1007	11		313	760	1007	48,15	58	3,05	150	80

* Условия: температура воды входящей в испаритель +12 °С, выходящей +7 °С, температура конденсации +50 °С.

** Фланцевое соединение по ГОСТ 12815-80.

*** Уровень звукового давления измерен в свободном звуковом поле на расстоянии 1 м от чиллера (со стороны всасывания) и 1,5 м от опорной поверхности согласно ГОСТ Р ИСО 3744-2013.

Типоразмер	Габариты			Транспортировочная масса, кг
	Длина А, мм	Ширина Б, мм	Высота В, мм	
270	2500	810	1950	1075
300	2950	810	1950	1225
360	3100	810	1950	1530
410	3530	810	1950	1670
460	3530	810	1950	1735
500	4130	810	1950	2020
560	4130	810	1950	2100
630	3370	1410	1970	2240
720	3370	1410	1970	2560
780	3920	1410	2100	2675
900	3920	1410	2100	2745
960	4050	1410	2100	2810
1100	4050	1410	2100	3750