

Ресиверные станции с комплектом регулирования высокого давления KSR

НОВИНКА



КОНСТРУКЦИЯ

- > Рама-основание выполнена из оцинкованного стального листа с двухсторонней порошковой окраской. Крепежные элементы выполнены из оцинкованной стали
- > Один или два независимых холодильных (фреоновых) контура. Каждый контур включает в себя:

- ресивер с предохранительным клапаном, который позволяет сглаживать колебания уровня хладагента при изменении температуры окружающего воздуха, а также при пусках вентилятора конденсатора;
- нагнетающая линия каждого холодильного контура в комплекте с сервисными клапанами Шредера для отбора давления;
- байпасная (перепускная) линия, в комплекте с сервисными клапанами Шредера, позволяет перепускать нагнетаемые пары в ресивер, используется только в зимнем комплекте W2;
- жидкостная линия, в комплекте с ресивером, сервисными клапанами Шредера, запорными вентилями и обратным клапаном.

> Ресиверные станции поставляются в собранном и готовом к установке виде с избыточным давлением азота

ЕМКОСТЬ РЕСИВЕРА

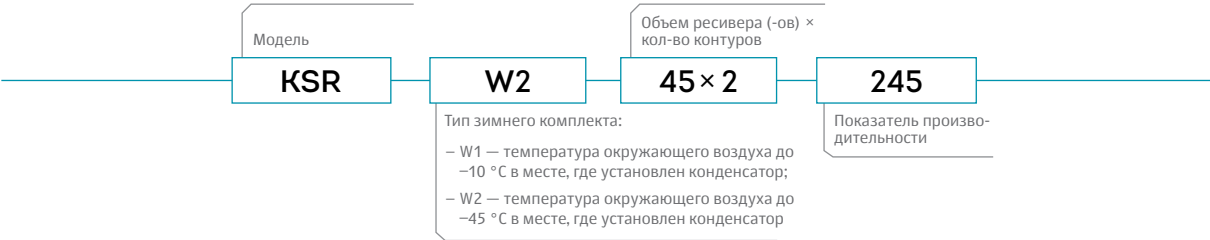
- > От 6,5 до 200 л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- > От 10 до 1100 кВт условная холодопроизводительность оборудования, работающего на R410A, к которому подключается ресиверная станция, при расчетных условиях и полной нагрузке

- > Хладагент: фреон R410A

- W1 — температура окр. воздуха до −10 °С в месте, где установлен конденсатор. Включает в себя обратный клапан на жидкостной линии, ресивер с предохранительным клапаном, ТЭН подогрева ресивера, защитные термостат и реле давления
- W2 — температура окр. воздуха до −45 °С в месте, где установлен конденсатор. Включает в себя обратный клапан на жидкостной линии, ресивер с предохранительным клапаном, соленоидный или пилотный вентиль на нагнетающем трубопроводе и на байпасной линии. Каждый соленоидный вентиль управляется своим реле давления



Примечание: сроки производства необходимо уточнять перед заказом оборудования

Типоразмер	Хладагент	Область применения*	Количество контуров, шт/ Емкость ресивера, л	Диаметр линии нагнетания, вход/выход, дюйм	Диаметр жидкостной линии, вход/выход, дюйм	Максимальное рабочее давление, МПа	Регулирование давления	Электропитание, В / фаз / Гц	Мощность, Вт	Габаритные размеры, Д×Ш×В, мм	Масса без фреона, кг	
KSR W1 - 06×1 - 10	R410A	разные холодильные установки, в т.ч. прецизионные кондиционеры	1/6,5	$\frac{3}{8} - \frac{3}{8}$	$\frac{3}{8} - \frac{3}{8}$	4,2	ТЭН	230 / 1+N+PE / 50	80	590×600×600	20	
KSR W1 - 010×1 - 15			1/10	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$					590×600×600	25	
KSR W1 - 018×1 - 40			1/18	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$				590×600×800	30		
KSR W1 - 025×1 - 50			1/25	$\frac{3}{4} - \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} - \frac{3}{4}$				590×600×1000	35		
KSR W1 - 035×1 - 60		HSE 45, 50, 55	1/35	$\frac{7}{8} - \frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} - \frac{3}{4}$				160	1100×600×1300	90	
KSR W1 - 018×2 - 80		HSE 65, 80	2/18	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$					1100×600×650	80	
KSR W1 - 035×2 - 120		HSE 90, 100, 115, 130	2/35	$\frac{7}{8} - \frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} - \frac{3}{4}$					1100×600×1300	115	
KSR W1 - 045×2 - 180		HSE 150, 170	2/45	$1\frac{1}{8} - 1\frac{1}{8}$	$\frac{7}{8} - \frac{7}{8}$					1100×600×1600	140	
KSR W1 - 055×2 - 245		HSE 190, 220, 250 LBA 270, 300	2/55	$1\frac{3}{8} - 1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{8} - 1\frac{1}{8}$					1100×600×1300	150	
KSR W2 - 06×1 - 10	R410A	разные холодильные установки, в т.ч. прецизионные кондиционеры	1/6,5	$\frac{3}{8} - \frac{3}{8}$	$\frac{3}{8} - \frac{3}{8}$	4,2	Соленоидный вентиль	230 / 1+N+PE / 50	12	590×600×601	20	
KSR W2 - 010×1 - 15			1/10	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$					590×600×601	25	
KSR W2 - 018×1 - 40			1/18	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$					590×600×800	30	
KSR W2 - 025×1 - 50			1/25	$\frac{3}{4} - \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} - \frac{3}{4}$					590×600×1000	35	
KSR W2 - 035×1 - 60		HSE 45, 50, 55	1/35	$\frac{7}{8} - \frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} - \frac{3}{4}$				24	1100×600×1300	90	
KSR W2 - 018×2 - 80		HSE 65, 80	2/18	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$	$\frac{5}{8} - \frac{5}{8}$					1100×600×650	80	
KSR W2 - 035×2 - 120		HSE 90, 100, 115, 130	2/35	$\frac{7}{8} - \frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} - \frac{3}{4}$					1100×600×1300	115	
KSR W2 - 045×2 - 180		HSE 150, 170	2/45	$1\frac{1}{8} - 1\frac{1}{8}$	$\frac{7}{8} - \frac{7}{8}$					1100×600×1600	140	
KSR W2 - 055×2 - 245		HSE 190, 220, 250 LBA 270, 300	2/55	$1\frac{3}{8} - 1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{8} - 1\frac{1}{8}$					1100×600×1300	150	
KSR W2 - 055×2 - 400		LBA 360, 410	2/55	$1\frac{3}{8} - 1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{8} - 1\frac{1}{8}$		Пилотный вентиль	—		—	1100×600×1300	160
KSR W2 - 075×2 - 480		LBA 460, 500	2/75	$1\frac{5}{8} - 1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{8} - 1\frac{3}{8}$						1100×600×1300	200
KSR W2 - 100×2 - 540		LBA 560	2/100	$1\frac{5}{8} - 1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{8} - 1\frac{3}{8}$						1300×800×1800	300
KSR W2 - 100×2 - 620		LBA 630	2/100	$1\frac{5}{8} - 1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{8} - 1\frac{3}{8}$						1800×860×2000	350
KSR W2 - 120×2 - 700		LBA 720	2/120	$1\frac{5}{8} - 1\frac{5}{8}$	$1\frac{5}{8} - 1\frac{5}{8}$						1800×860×1500	400
KSR W2 - 120×2 - 760		LBA 780	2/120	$2\frac{1}{8} - 2\frac{1}{8}$	$1\frac{5}{8} - 1\frac{5}{8}$						1800×860×1500	450
KSR W2 - 160×2 - 860		LBA 900	2/160	$2\frac{1}{8} - 2\frac{1}{8}$	$1\frac{5}{8} - 1\frac{5}{8}$						1800×860×1500	500
KSR W2 - 200×2 - 1100		LBA 960, 1100	2/200	$2\frac{1}{8} - 2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{8} - 2\frac{1}{8}$						1800×860×2000	600

* Перечислены модели чиллеров с выносным конденсатором собственного производства, к которым возможно подключение ресиверной станции при работе на R410A фреоне.